

## DETAL TUZILISHINING TEXNOLOGIKLIGI VA UNING MIQDORIY KO'RSATKICHLARI

**Muxtorov Abdumajidxon Murodxon o‘g‘li**

**Maxmudov Abdulrasul Abdumajidovich**

Farg‘ona Politexnika Instituti, Arxitektura va qurilish materiallari fakulteti, Chizma  
geometriya va muhandislik grafikasi kafedrasi assistenti

[abdumajidmuxtorov@gmail.com](mailto:abdumajidmuxtorov@gmail.com)

### ANNOTATSIYA

*Texnologiklikka tahlil, ishlab chiqariluvchi maxsulot uchun ishlab chiqarish turini tanlash, mehnat sig‘imi va metal sarfini kamaytirish imkoniyatlarini aniqlash, ish unumdorligi yuqori bo‘lgan usullardan foydalanish, detalni ishchi vazifasiga salbiy ta’sir ko‘rsatmagan holda detal tayyorlash, tannarxini kamaytirish usullarini topishdan iborat.*

**Kalit so‘zlar:** konstruktiv element, unifikatsiya, tokarlik, texnologiklik

### АННОТАЦИЯ

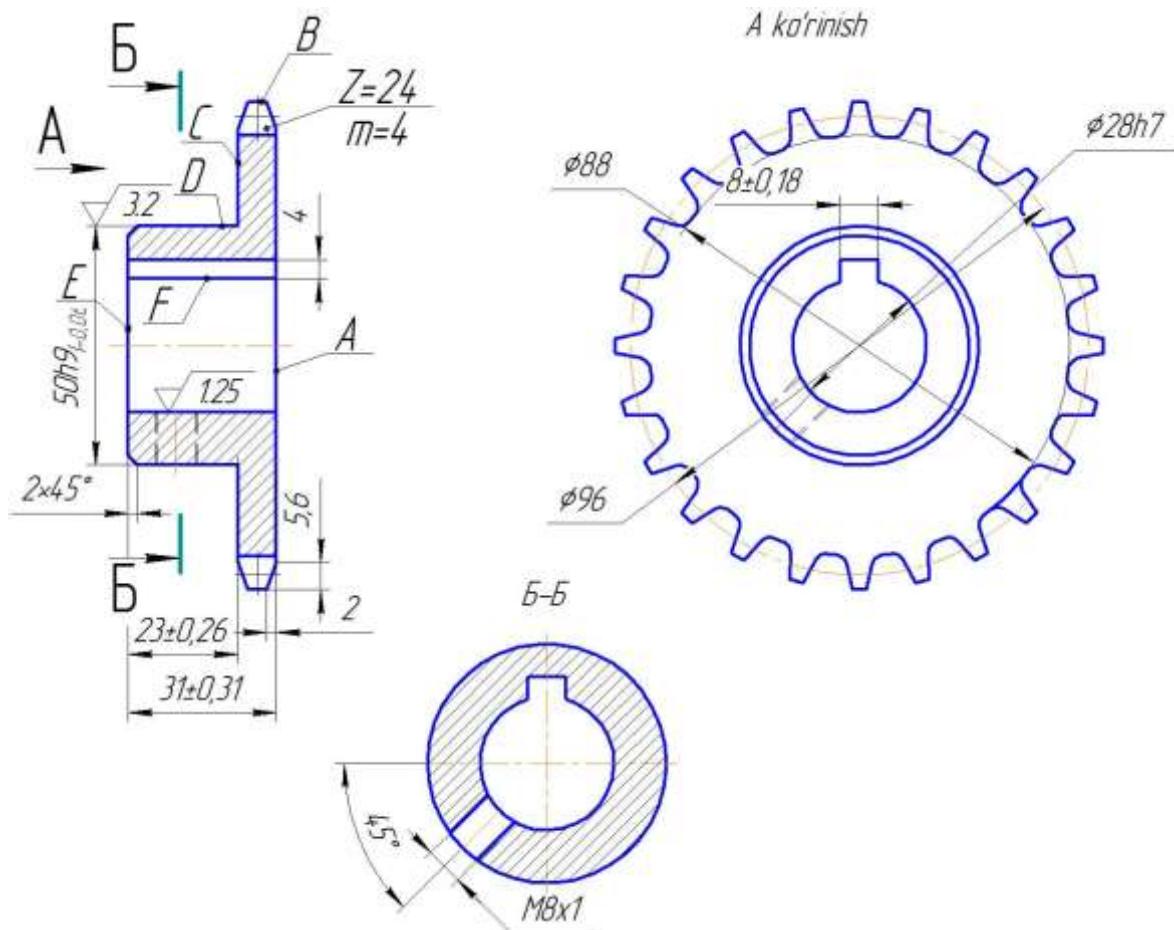
*Анализ технологии, выбор вида производства изделия, выявление возможностей снижения трудоемкости и металлоемкости, применение высокопроизводительных методов, подготовка деталей без негативного влияния на труд рабочего, снижение себестоимости продукции. найти пути.*

**Ключевые слова:** конструктивный элемент, унификация, токарный станок, технология.

Berilgan detalning ishlov beriladigan yuzalari alfavit bo‘yicha bosh harflar bilan belgilab chiqamiz. Detalimizda mavjud bo‘lgan B yuzasiga zanjir o‘rnatalidi. Buning uchun mexanik ishlov berishda maxsus dastgoh moslamasi talab etadi. Qolgan yuzalar tokarlik dastgohida ishlov beriladi. D yuzadagi teshikni parmalash dastgohida ochamiz.

1-rasm. Yulduzcha detalini 3  
o‘lchamli tasviri.





2-rasm. Yulduzcha detalini ishchi chizmasi

Detal texnalogikligini miqdoriy ko'rsatkichlarini aniqlash uchun quyidagi amallarni bajarish talab etiladi.

1. Konstruktiv elementlarni unifikatsiyasini koefitsenti.

$$K_{y.e} = \frac{Q_{y.e}}{Q_e} \quad (1)$$

bu yerda:  $Q_{y.e}$  va  $Q_e$  unifikatsiyalangan konstruksiyalangan konstruktiv elementlar soni va detalni hamma elementlar soni

$$K_{y.e} = \frac{Q_{y.e}}{Q_e} = \frac{2}{6} = 0.33 \quad (2)$$

1. Materiallardan foydalanish koeffitsenti.

$$K_{um} = \frac{q}{Q} \quad (3)$$

bu yerda:

$q$  – detal og'irligi,  $q=0.62$  кг.  $Q$  – zagatovka og'irligi,  $Q=0.8$  кг

$$K_{um} = \frac{q}{Q} = \frac{0.62}{0.8} = 0.75$$

2. Ishlov berish aniqligi.

$$K_{m.o} = 1 - \frac{1}{A_{yp}} \quad (4)$$

bu yerda:

$$A_{yp} = \frac{(n_1 + 2n_2 + 3n_3 + \dots + 19n_{19})}{\sum_{i=1}^{19} n_i} = \frac{5 \cdot 12 + 1 \cdot 7}{6} = 11.1 \quad (5)$$

$$K_{m.o} = 1 - \frac{1}{A_{yp}} = 1 - \frac{1}{11.1} = 0.9 \quad (6)$$

3. Yuza g‘adur budurligi.

$$K_{yu.t} = \frac{1}{B_{o'r}}$$

bu yerda:

$$B_{o'r} = \frac{(0.01n_1 + 0.02n_2 + \dots + 40n_{13} + 80n_{14})}{\sum_{i=1}^{14} n_i} = \frac{5 \cdot 5 + 1 \cdot 3.2}{7} = 4$$

$$K_{yu.t} = \frac{1}{B_{o'r}} = \frac{1}{4} = 0.25$$

Bajarilgan taxlil yig‘uv birikmada berilgan detalni to‘g‘ri loyihalashga imkon beradi.

## REFERENCES

1. Касилова А.Г, Мешеряков Р.К. Справочник технолога машинастроителя. Т–1, М.: Машиностроение, 1985-656 б
2. Касилова А.Г, Мешеряков Р.К. Справочник технолога машинастроителя. Т–2, М.: Машиностроение, 1985-496 б.
3. Горбацевич А.Ф, Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроение. М.: Высшая школа, 1983-256 б.
4. И.М.Белкин. Справочник по допускам и посадкам для рабочего машинастроителя–М.:Машиностроение,1985-320 б.
5. Tojiboyev, R. K., & Muxtorov, A. M. O. G. L. (2021). AVTOOYNA ISHLAB CHIQARISHDA OYNAKLARNI VAKUUMLASH TURLARI VA ULARDA ISHLATILUVCHI VAKUUM XALQALAR KONSTRUKSIYASI. Scientific progress, 2(1), 681-686.
6. Axmadbek Maximbek o‘g‘li Turg‘unbekov, & Abdumajidxon Murodxon o‘g‘li Muxtorov (2021). Theoretical Studies Of The Technological Process Of Machining

Parts With Concave Surfaces Of Complex Forms On Cnc Milling Machines. Journal of Innovations in Social Sciences 1(1) ,90-97.

2. Turg'unbekov Axmadbek Maxmudbek o'g'li (2021). THEORETICAL STUDIES OF THE TECHNOLOGICAL PROCESS OF MACHINING PARTS WITH CONCAVE SURFACES OF COMPLEX FORMS ON CNC MILLING MACHINES. 1(8), 122-128. <https://doi.org/10.5281/zenodo.5710406>
3. Alisher Axmadjon o'g'li Botirov, & Axmadbek Maxmudbek o'g'li Turg'unbekov. (2021). EXPERIMENTAL STUDIES OF THE TECHNOLOGICAL PROCESS OF PROCESSING CONCAVE SURFACES OF COMPLEX SHAPES. Eurasian Journal of Academic Research, 1(8), 222–231. <https://doi.org/10.5281/zenodo.5727625>
4. Botirov, Alisher Akhmadjon Ugli , & Turgunbekov, Akhmadbek Makhmudbek Ugli (2021). INVESTIGATION OF PRODUCTIVITY AND ACCURACY OF PROCESSING IN THE MANUFACTURE OF SHAPING EQUIPMENT. Oriental renaissance: Innovative, educational, natural and social sciences, 1 (11), 435-449.
5. Abdullayeva, Donoxon Toshmatovna, & Turg'Unbekov, Axmadbek Maxmudbek O'G'Li (2021). ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ХРАНЕНИЯ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. Oriental renaissance: Innovative, educational, natural and social sciences, 1 (11), 1035-1045.
6. O. Ergashev, R. J. Karimov, A. M. Turg'Unbekov, & S. S. Nurmatova (2021). ARRALI JIN MASHINASIDAGI KOLOSNIK PANJARASI BO'YICHA OLIB BORILGAN ILMIY TADQIQOTLAR TAHLILI. Scientific progress, 2 (7), 78-82.
7. Ахмадбек Махмудбек Ўғли Турғунбеков (2021). НОТЕХНОЛОГИК ЮЗАНИНГ ТЕШИКЛАРИГА ИШЛОВ БЕРИШДА ДОРНАЛАШ УСУЛИНИ ТАДБИҚ ЭТИШ. Scientific progress, 2 (1), 4-10.
8. Abdumajidxon Murodxon O'G'Li Muxtorov, & Axmadbek Maxmudbek O'G'Li Turg'Unbekov (2021). VAKUUM XALQALARI UCHUN SILIKON MATERIALLARNI TURLARI VA ULARNING TAHLILI. Scientific progress, 2 (6), 1503-1508.
9. Kholmurzaev, A. A., & Tokhirov, I. K. (2021). The active participation of students in the formation of the educational process is a key to efficiency. ACADEMICIA: An International Multidisciplinary Research Journal, 11(4), 435-439.
10. Абдукаримов, Б. А., & Тохиров, И. Х. (2019). Research of convective heat transfer in solar air heaters. Наука, техника и образование, (9 (62)).

- 
11. Арзиев, С. С., & Тохиров, И. Х. Ў. (2021). ФАЗОВИЙ ФИКРЛАШНИНГ БЎЛАЖАК МУХАНДИС ВА АРХИТЕКТОРЛАР ИЖОДИЙ ФАОЛИЯТИДА ТУТГАН ЎРНИ. *Scientific progress*, 2(2), 438-442.
  12. Холмурзаев, А. А., Тохиров, И. Х. У., & Охунжонов, З. Н. (2019). Движение летучки хлопка-сырца в зоне от вершины колка до отражающего козырька. *Проблемы современной науки и образования*, (11-2 (144)).
  13. Усманов, Д. А., Каримов, Р. Х., & Полотов, К. К. (2019). Технологическая оценка работы четырехбарабанного очистителя. *Проблемы современной науки и образования*, (11-1 (144)).
  14. Холмурзаев, А. А., Алижонов, О. И., Мадаминов, Ж. З., & Каримов, Р. Х. (2019). Эффективные средства создания обучающих программ по предмету «Начертательная геометрия». *Проблемы современной науки и образования*, (12-1 (145)).
  15. Абдуллаева, Д. Т., Каримов, Р. Х., & Умарова, М. О. (2021). МАКТАБ ТАЪЛИМ ТИЗИМИДА ЧИЗМАЧИЛИК ФАНИНИ РИВОЖЛАНТИРИШ ВА БИЛИМ БЕРИШ ЖАРАЁНИНИ ТАКОМИЛЛАШТИРИШ. *Scientific progress*, 2(1), 323-327.
  16. Валихонов, Д. А. Ў., Ботиров, А. А. Ў., Охунжонов, З. Н., & Каримов, Р. Х. (2021). ЭСКИ АСФАЛЬТО БЕТОННИ КАЙТА ИШЛАШ. *Scientific progress*, 2(1), 367-373.